



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	XGZ12-MD103-3	滑架	4	焊件	0.8	3.2	
2	XGZ12-MD103-2	闸板	1	Q235-A		25	
1	XGZ12-MD103-1	齿条	1	HT200		19	
				XGZ12-MD103			
图样标记				重量		比例	
设计				S A		97.2 1:10	
制图				李连通		共 张 第 张	
审核				秦海波			
工艺				刘飞			
				材料: 焊件			

