



注：所有焊缝均为连续角焊缝，焊缝高度不小于被焊件最小厚度。

4	钢板 6X29X120	10	Q235A	0.16	1.60	
3	钢板 6X60X1475	2	16Mn	4.17	8.34	
2	侧板 6X614X1468	2	Q235A	42.5	85.0	
1	角钢 75X75X6 L=1232	5	Q235A	8.51	42.55	
序号	名称	数量	材料	重量		备注
				单件	总计	

9	角钢 75X75X6 L=1330	2	Q235A	9.18	18.36
8	槽钢 10# l=1470	2	Q235A	14.7	29.4
7	底板 8X1070X1468	1	Q235A	98.9	98.9
6	角钢 75X75X6 L=630	4	Q235A	4.35	17.4
5	槽钢 10# l=235	4	Q235A	2.35	9.40

中间节
1480

德歌环保
DEGUHUANBAD
环保社会 生态中国

焊接件

XGZ010-03

设计	李连通	审核	秦海波
制图	秦海波	工艺	刘飞
校对	刘飞	日期	年月日

图样标记	数量	重量	比例
	1	309.4	1:10