



- 技术要求
1. 未注铸造圆角R5
 2. 铸造斜度1:20

标记	数量	分区	更改文件号	签字	日期
设计				标准化	
制图				李连通	审定
审核				秦海波	批准
工艺				刘飞	日期

轴承座

材料: HT250

XGZ12-603-6

图样标记	重量	比例
S A	45	1:5
共	张	第
		张

