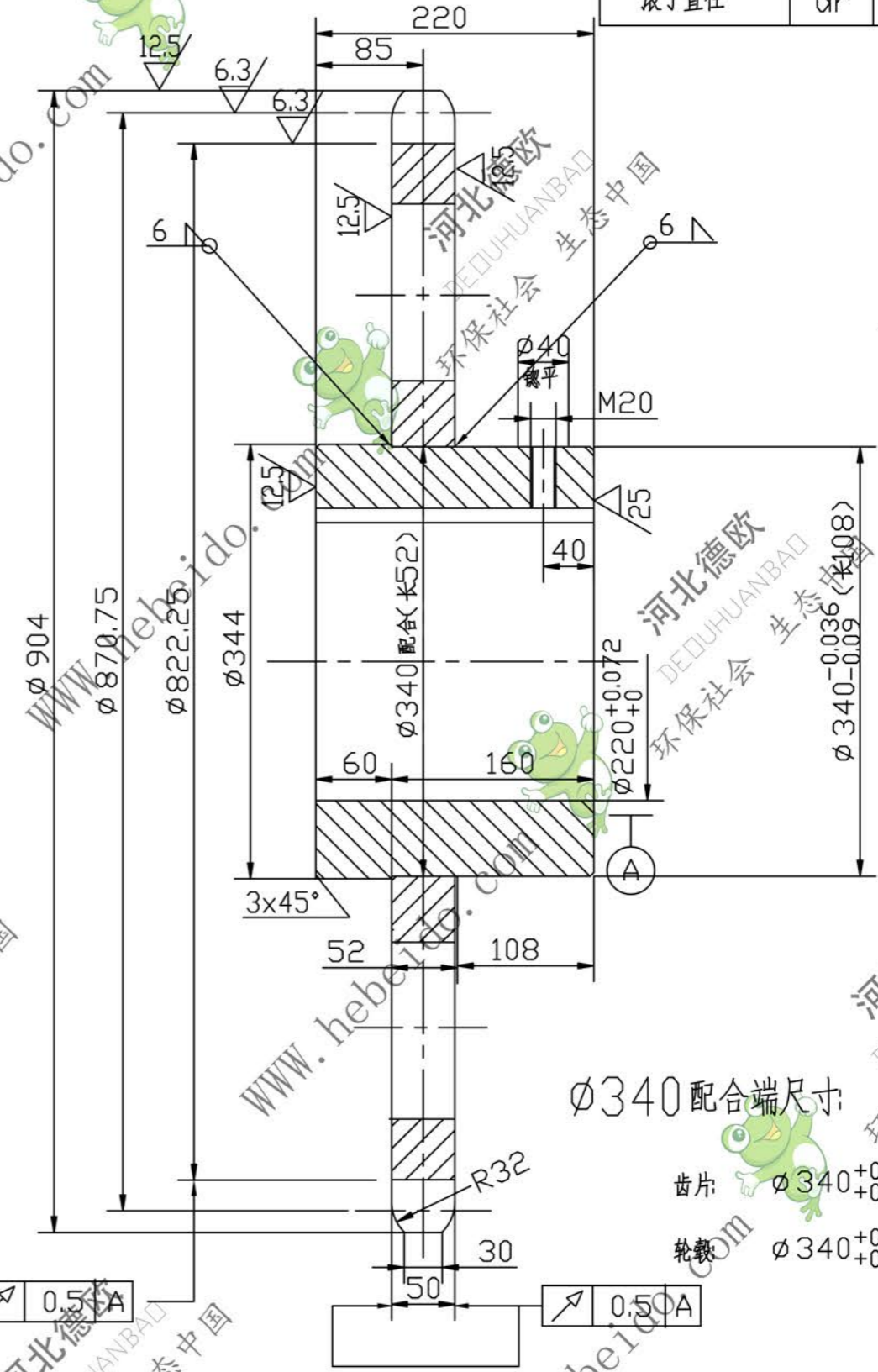
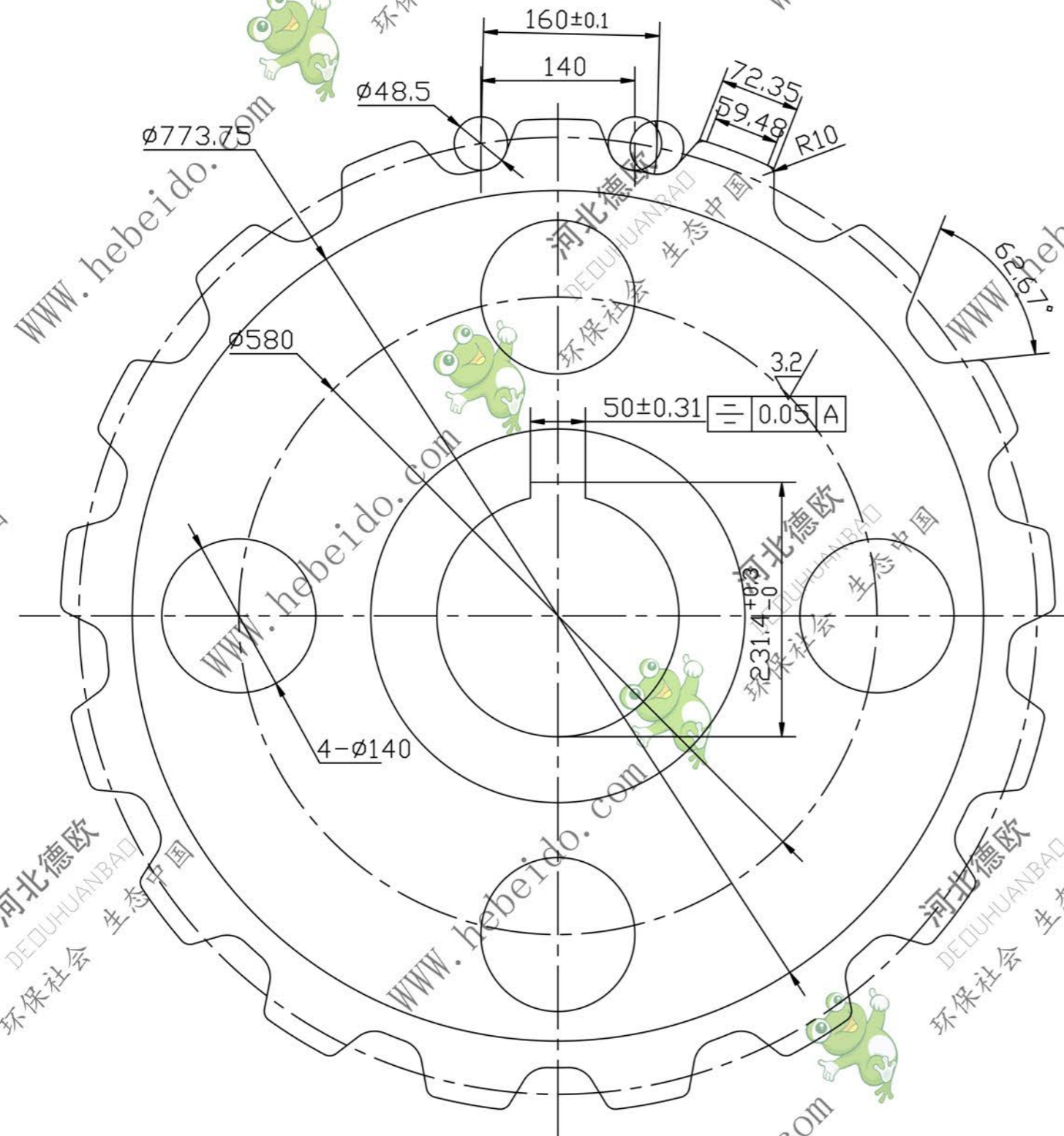


节距	P	160
齿数	Z	17
滚子直径	dr	φ48.5



φ340 配合端尺寸:
 齿片: φ340^{+0.05}/_{+0.020}
 轮毂: φ340^{+0.14}/_{+0.11}

技术要求

1. 齿片材料40cr, 轮毂材料45.
2. 齿片与轮毂紧配, 焊后退火处理.
3. 齿槽表面淬火HRC48-53, 深1.6-2.2mm.
4. 为同步要求, 键槽需按图加工开在正中.
5. 表面处理: 轴孔及键槽表面涂黄油, 表面涂红漆, 其余涂黑漆.

					头 轮			SCD630-02-14	
								45#	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
校 对		李连通	批 准			208.3	1:5		
审 核		秦海波							
工 艺		刘 飞	日 期		共 张		第 张		

