



技术要求

- 1、板面平整，板边光滑无毛刺。
- 2、每台套2件对称制作，本件为右件。
- 3、所有孔焊接后机加工。

| | | | | | |
|-------------|--|---------------|-------|--------|-------|
| 2 | | -4x301x1075 | 1 | Q235-A | 10.16 |
| 1 | | L63x63x6-1085 | 1 | Q235-A | 6.21 |
| 焊接件 | | | | | |
| 标记处数 | | | | 更改文件号 | |
| 设计 | | | | 标准化 | |
| 制图 | | | | 审核 | |
| 校核 | | | | 批准 | |
| 工艺 | | | | 日期 | |
| 磁盘文件名称 | | | 重量 | 比例 | |
| | | | 16.37 | 1:10 | |
| 共 | | | 张 | 张 | |
| 侧板 | | | | | |
| TB315.106-4 | | | | | |

