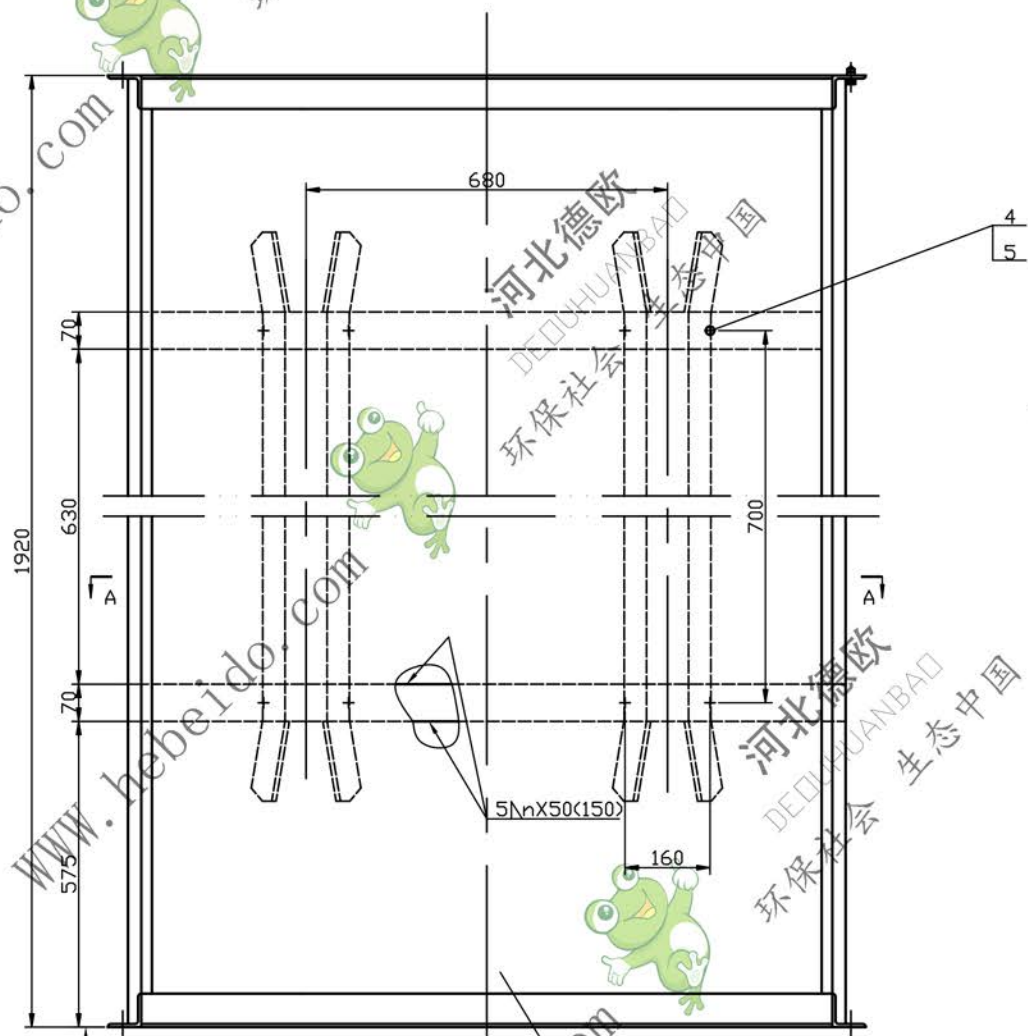
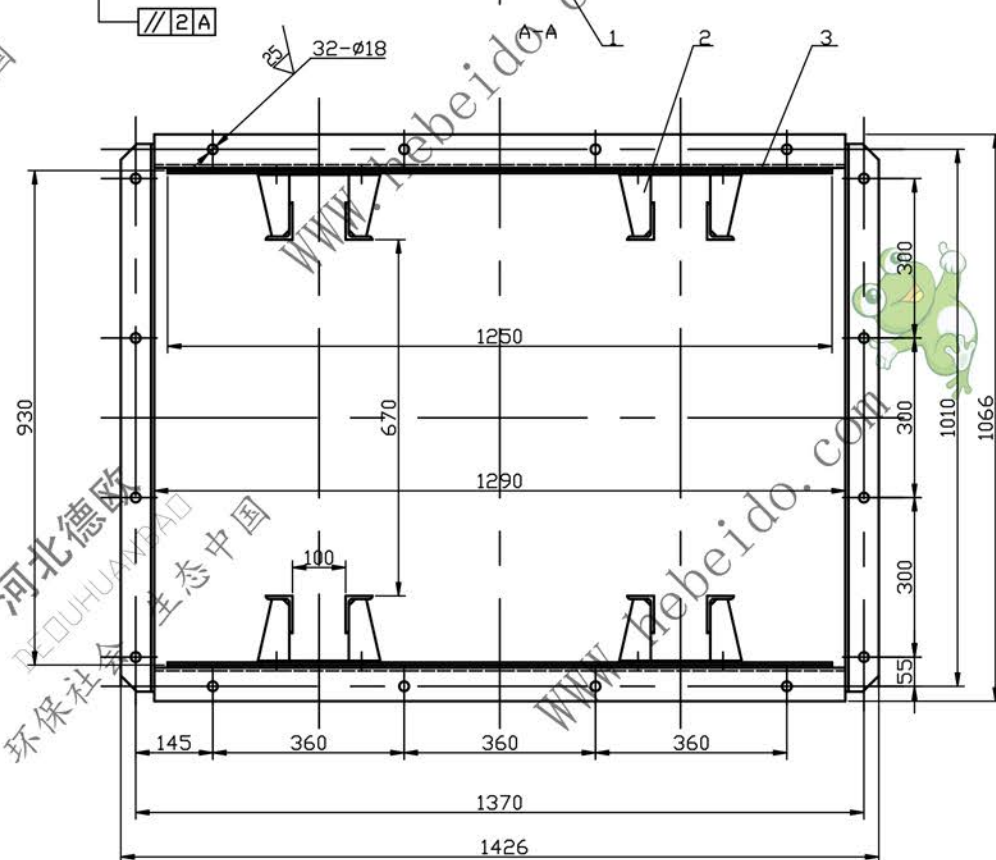


粗糙度	
热处理	
表面处理	



技术要求:  
 1、安装螺栓(序号4)处钻Ø18孔  
 2、装配时将螺栓尾部与导轨焊牢



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	GB52-76	螺母 AM16	16	A3	0.034	0.54	
4	GB30-76	螺栓 M16X40	16	A3	0.092	1.47	
3		钢板 5X70X1250	4	A3	3.14	13.6	
2	TB50-17	导轨	4	部件	18.18	72.72	
1	TB50-40A	中部机壳 (H=1920)	1	部件		427.3	

通用技术条件		JB/ZQ4000		TB50-60	
设计		李连通		图样标记	
制图		秦海波		重量	
审核		刘飞		515.62	
工艺		日期		1:10	
材料:		件数:		共 张第 张	