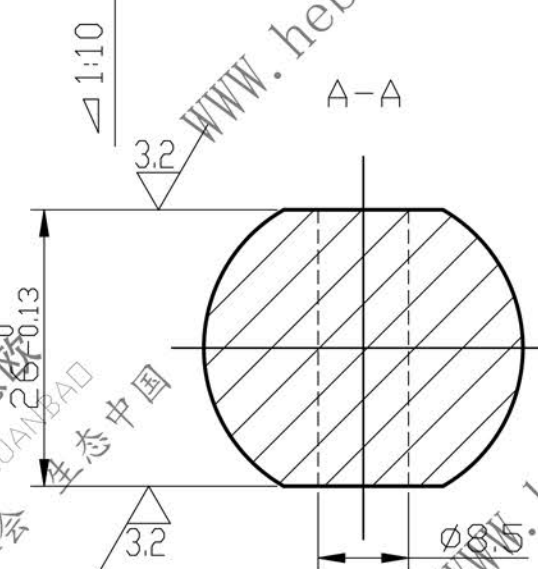
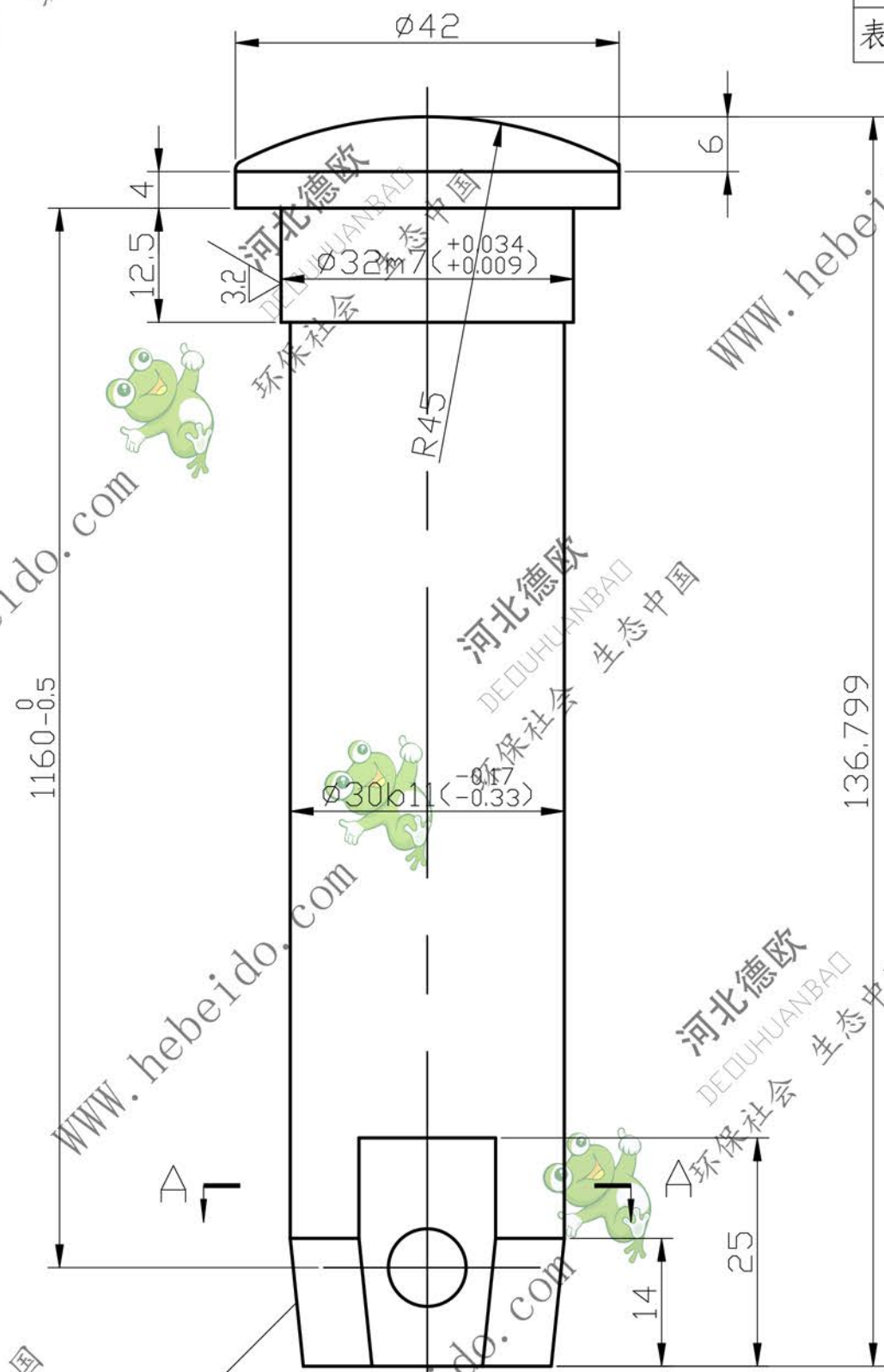


粗糙度	其余 $Ra 1.6$
热处理	
表面处理	



技术要求
整体淬火硬度RC50~55

通用技术条件

TB50-81-05

JB/ZQ4000

标记处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图	李连通	审定		
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期		

销轴

材料: 40CrMnMo 件数:

图样标记	重量	比例
	0.94	1:1
共	张	第
		张

