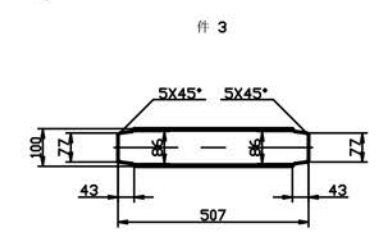
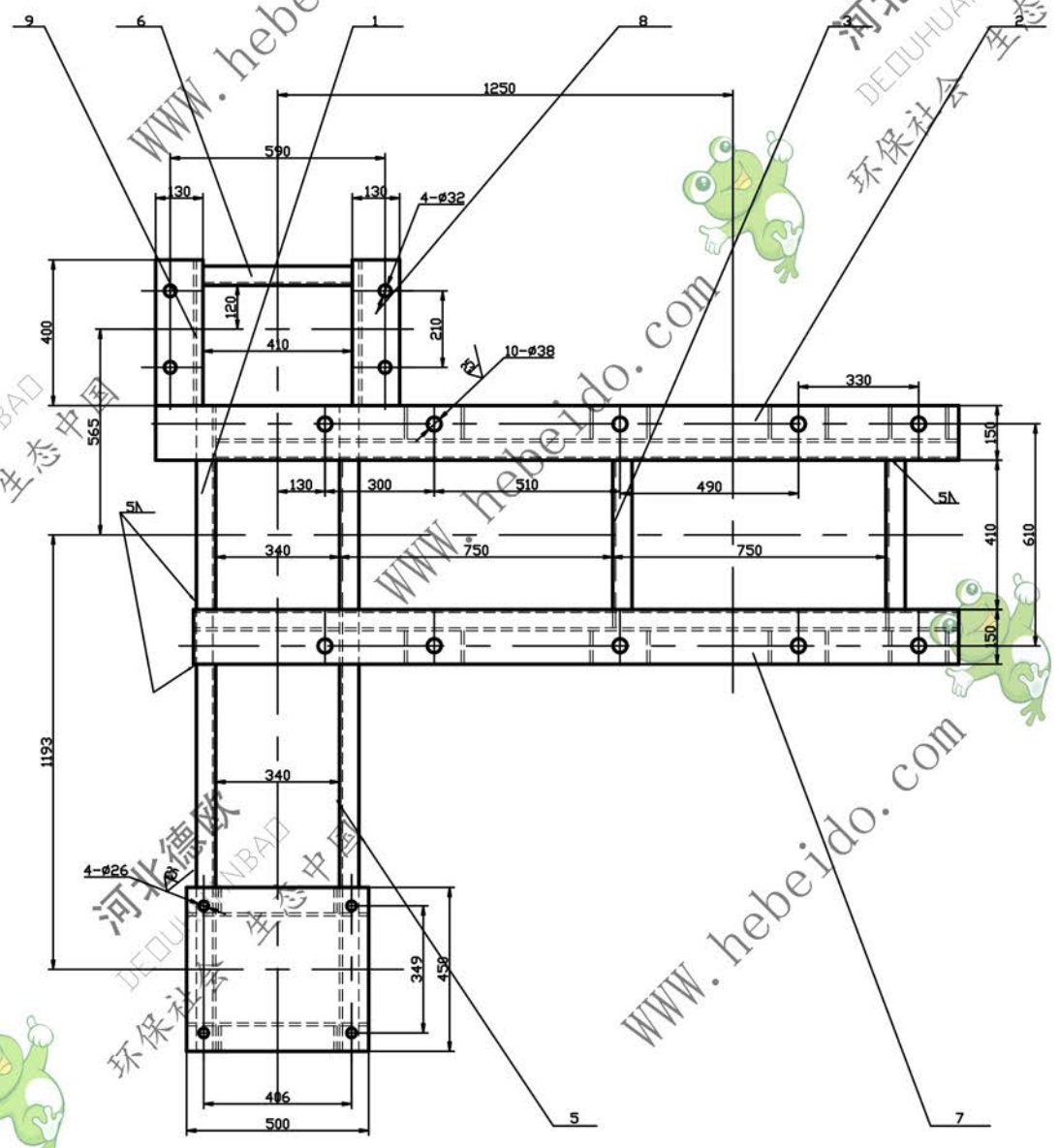
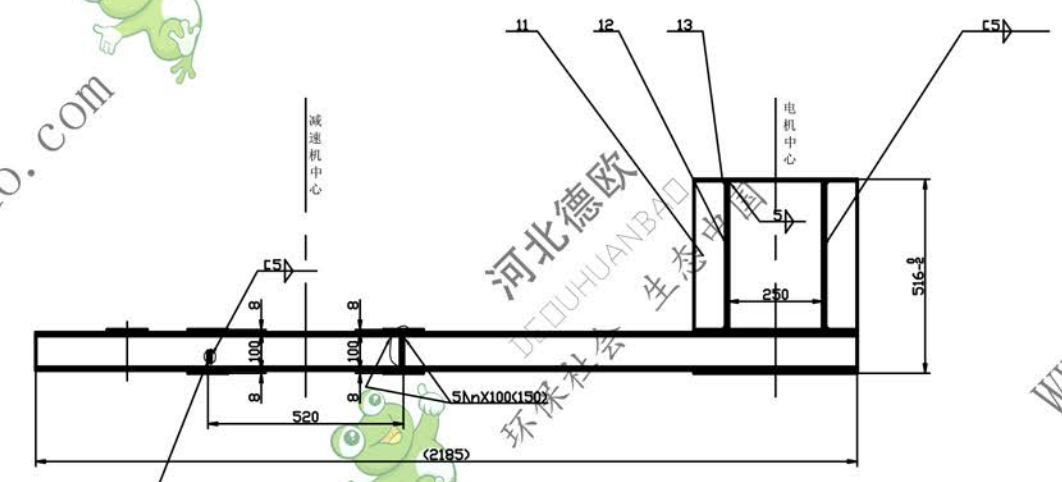
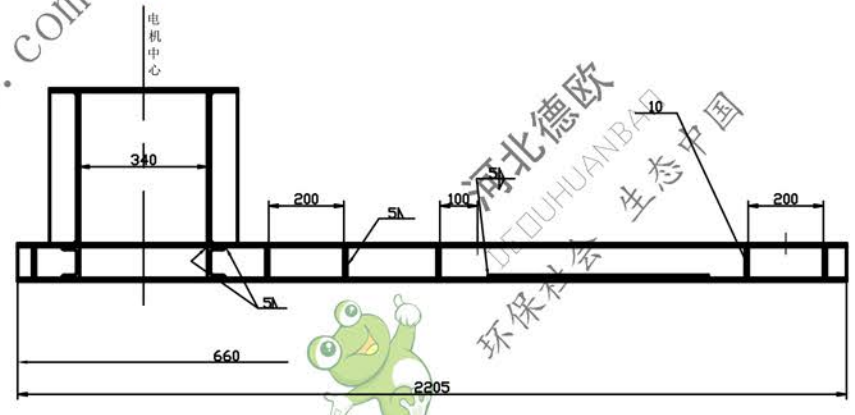


粗糙度	
热处理	
表面处理	



技术要求:
 1、焊件避让焊缝 倒角10X45°
 2、未标注焊缝按已标明的同类焊缝施焊。

13	钢板	8X450X500	3	A3	14.4	43.2
12	钢板	8X450X392	2	A3	11.0	22.0
11	钢板	8X92X382	4	A3	2.25	9.0
10	钢板	8X100X85	13	A3	0.57	7.41
9	钢板	8X100X492	2	A3	3.09	6.18
8	钢板	8X130X400	4	A3	3.27	13.08
7	钢板	8X150X2100	3	A3	19.66	59.4
6	槽钢	100X48X53-489	1	A3	4.89	
	槽钢	100X48X53-800	1	A3	8.0	
	槽钢	100X48X53-2040	2	A3	20.4	40.8
3	槽钢	100X48X53-507	3	A3	5.07	15.21
2	钢板	8X150X2205-673	1	A3	20.60	
1	槽钢	100X48X53-2185	1	A3	21.85	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
通用技术条件						
JB/ZQ4000						
GT50, 1-2						
TB500驱动装						
右底座						
图样标记 重量 比例						
272 1:10						
共 张 第 张						
材料: 部件 件数:						