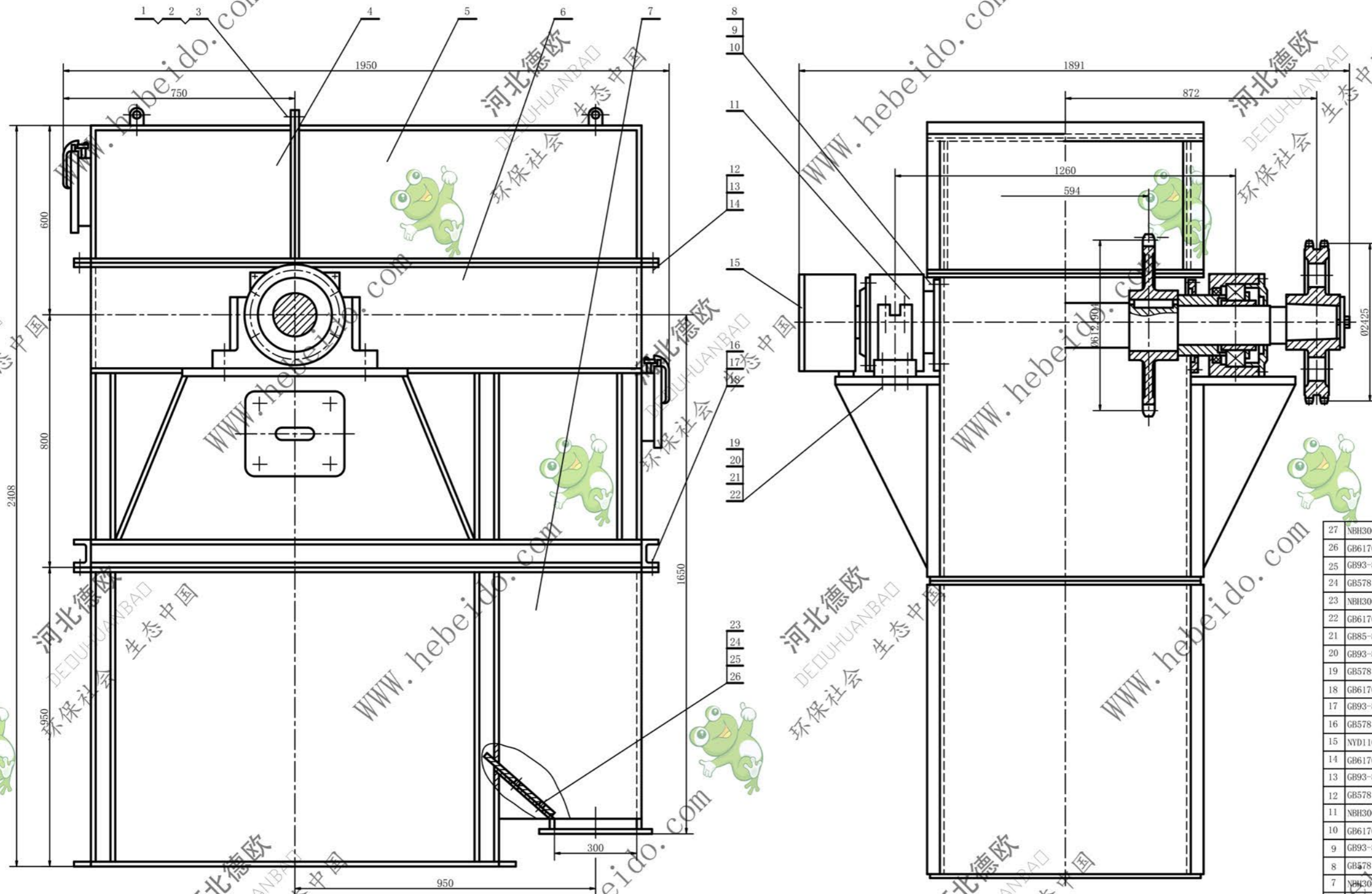


粗糙度	
热处理	
表面处理	



27	NBH300H-02-07	垫片 $\delta=1$	1	石棉橡胶垫			
26	GB6170-86	螺母 M12	6	8	0.016	0.128	
25	GB93-87	垫圈 12	6	65Mn	0.004	0.024	
24	GB5781-86	螺栓 M12×45	6	8.8	0.057	0.342	
23	NBH300H-02-06	卸料滑板 $\delta=5$	1	Q235	1.23	1.23	
22	GB6170-86	螺母 M30	8	8	0.23	1.84	
21	GB85-85	垫圈 30	8	100HV	0.06	0.48	
20	GB93-87	垫圈 30	8	65Mn	0.03	0.296	
19	GB5781-86	螺栓 M30×140	8	8.8	0.88	7.04	
18	GB6170-86	螺母 M14	24	8	0.025	0.6	
17	GB93-87	垫圈 14	24	65Mn	0.006	0.144	
16	GB5781-86	螺栓 M14×60	24	8.8	0.064	1.536	
15	NVD110	逆止器	1	组件	46.1	46.1	
14	GB6170-86	螺母 M14	26	8	0.025	0.65	
13	GB93-87	垫圈 14	26	65Mn	0.006	1.156	
12	GB5781-86	螺栓 M14×60	26	8.8	0.064	1.664	
11	NBH300H-02-05	头轴装配	1	组件	985.65	985.65	
10	GB6170-86	螺母 M12	16	8	0.016	0.256	
9	GB93-87	垫圈 12	16	65Mn	0.004	0.064	
8	GB5781-86	螺栓 M12×45	16	8.8	0.057	0.912	
7	NBH300H-02-04	上部机壳 (II)	1	结构件	378.62	378.62	
6	NBH300H-02-03	上部机壳 (I)	1	结构件	552.1	552.1	
5	NBH300H-02-02	右上罩	1	结构件	79.63	79.63	
4	NBH300H-02-01	左上罩	1	结构件	62	62	
3	GB6170-86	螺母 M12	16	8	0.016	0.256	
2	GB93-87	垫圈 12	16	65Mn	0.004	0.064	
1	GB5781-86	螺栓 M12×45	16	8.8	0.057	0.912	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

通用技术条件
JB / ZQ4000

上部装配
图样标记 重量比例
2123.69 1:7

材料: 组件 件数: 1