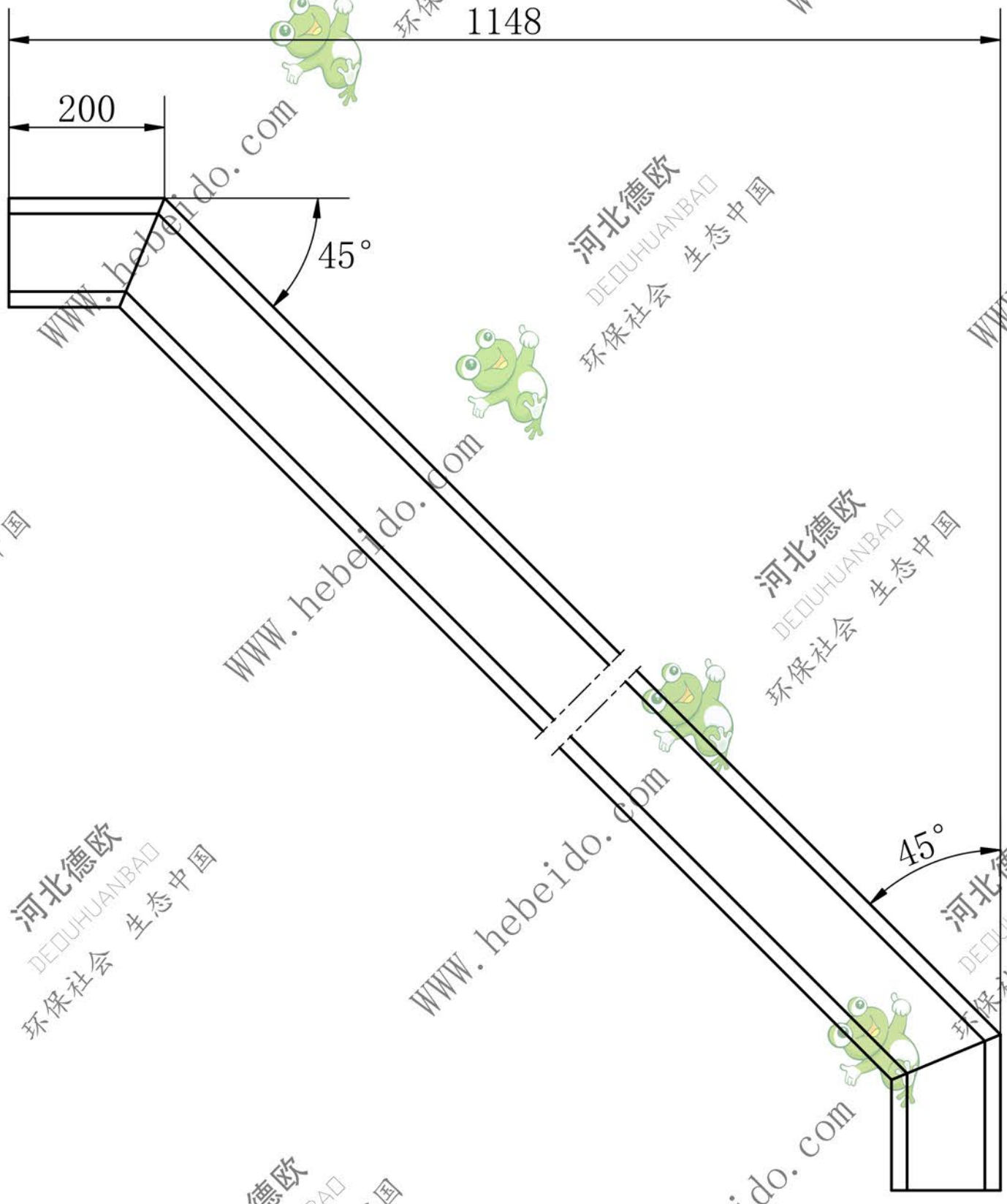


粗糙度	
热处理	
表面处理	



注:左、右对称各制一件。
焊接装配时壳体上加焊补强板300×300×δ8

10

				通用技术条件		NBH450H-01-0102			
				JB / ZQ4000					
标记处数	更改文件号	签字	日期	支 架 (一) [160×65]		图样标记	重量	比例	
设计		标准化					39.4	1:10	
制图	李连通	审定				共	张	第	张
审核	秦海波	批准				材料:Q235-A		件数:4	
工艺	刘飞	日期						德欧环保 DEOUHUAO 环保社会 生态中国	