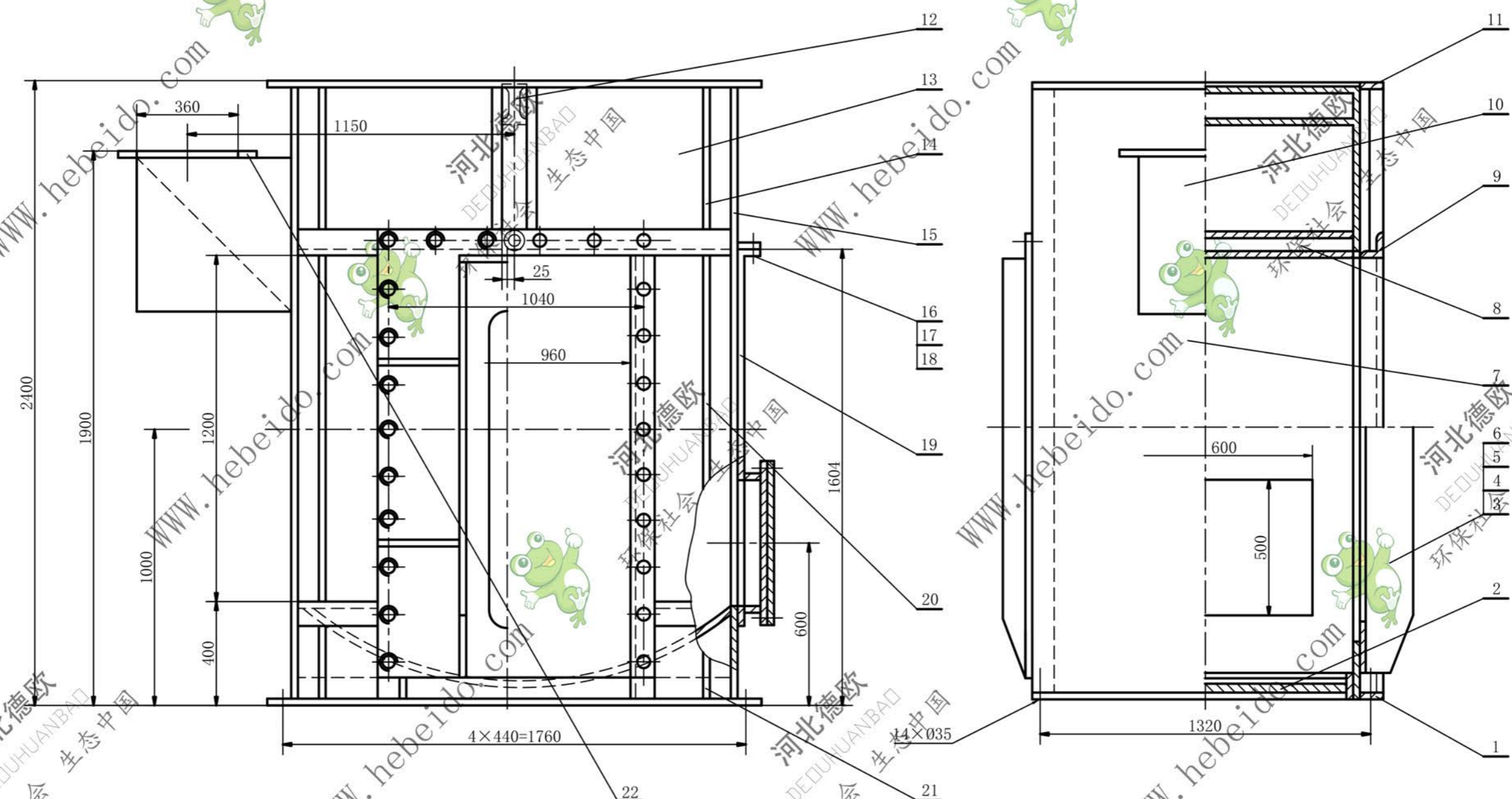


粗糙度	
热处理	
表面处理	



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
8	YB242-63	电焊管 $\phi 89 \times 3.5$	1	Q235-A	8.7	8.7	
7	NBH450H-07-0104	右侧板 $\delta=5$	1	Q235-A	108	108	
6	GB6170-86	螺母 M16	26	8	0.034	0.884	
5	GB93-87	垫圈 16	26	65Mn	0.008	0.2	
4	GB5780-86	螺栓 M16 $\times$ 50	26	8.8	0.095	2.47	
3	NBH450H-07-0103	检修门	2	结构件	113	226	
2	NBH450H-07-0102	底板 $\delta=5$	1	Q235-A	84	84	
1	NBH450H-07-0101	底法兰	1	Q235-A	92	92	
22	NBH450H-07-0113	进料口法兰	1	Q235-A	5.8	5.8	
21	NBH450H-07-0112	筋板 (III) $\delta=10$	4	Q235-A	1.95	7.8	
20	NBH450H-07-0111	筋板 (II) $\delta=10$	4	Q235-A	6.08	24.3	
19	NBH450H-07-0110	作业门 $\delta=5$	1	结构件	80	80	
18	GB6170-86	螺母 M16	31	8.8	0.034	1.05	
17	GB93-87	垫圈 16	31	65Mn	0.008	0.25	
16	GB5780-86	螺栓 M16 $\times$ 50	31	8.8	2.095	2.95	
15	NBH450H-07-0109	右侧板 $\delta=5$	1	Q235-A	77.7	77.7	
14	NBH450H-07-0108	筋板 (I) $\delta=10$	4	Q235-A	3.9	15.6	
13	NBH450H-07-0107	面板 $\delta=5$	2	Q235-A	107	214	一前一后
12		吊梁 I 12.6	1	Q235-A	16.8	16.8	
11	NBH450H-07-0114	上法兰 $\delta=10$	1	Q235-A	42.8	42.8	
10	NBH450H-07-0106	进料口	1	结构件	85.5	85.5	
9	NBH450H-07-0105	张紧架	2	结构件	44.7	89.4	

通用技术条件		NBH450H-07-01	
JB / ZQ4000		图样标记 重量 比例	
下部机壳		共 张 第 张	
材料: 组件		件数: 1	