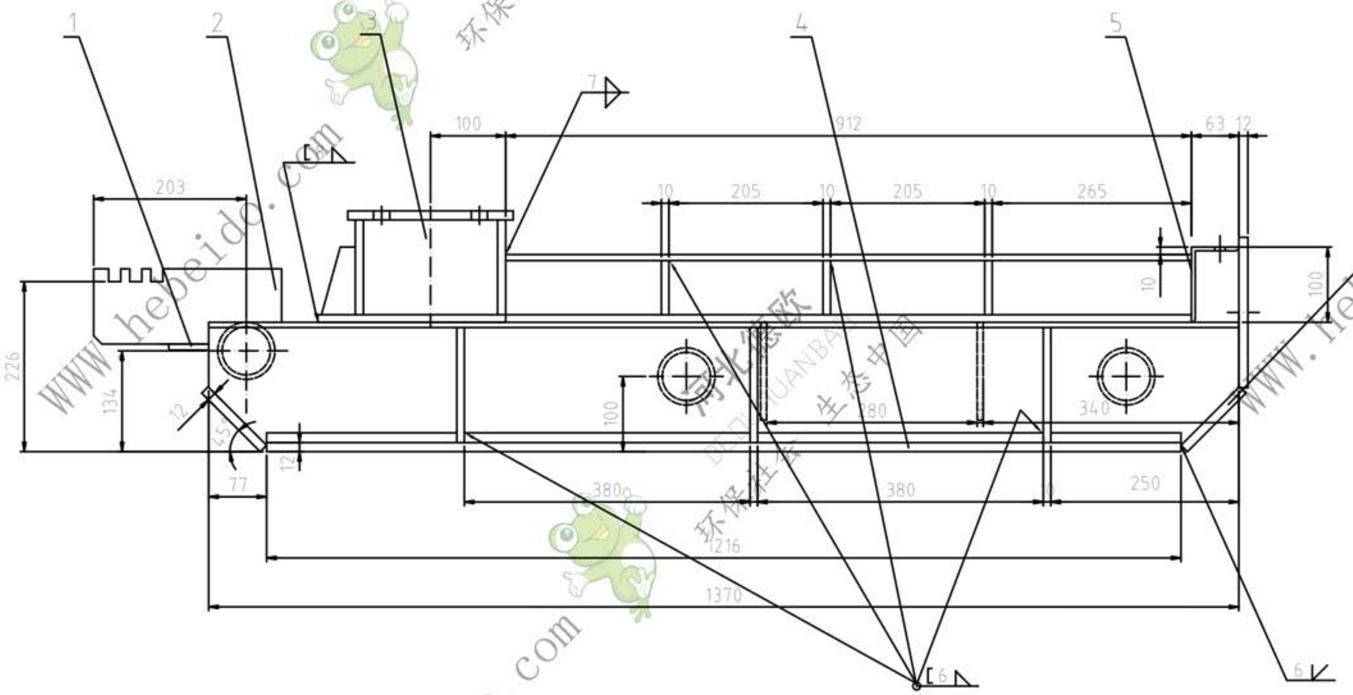
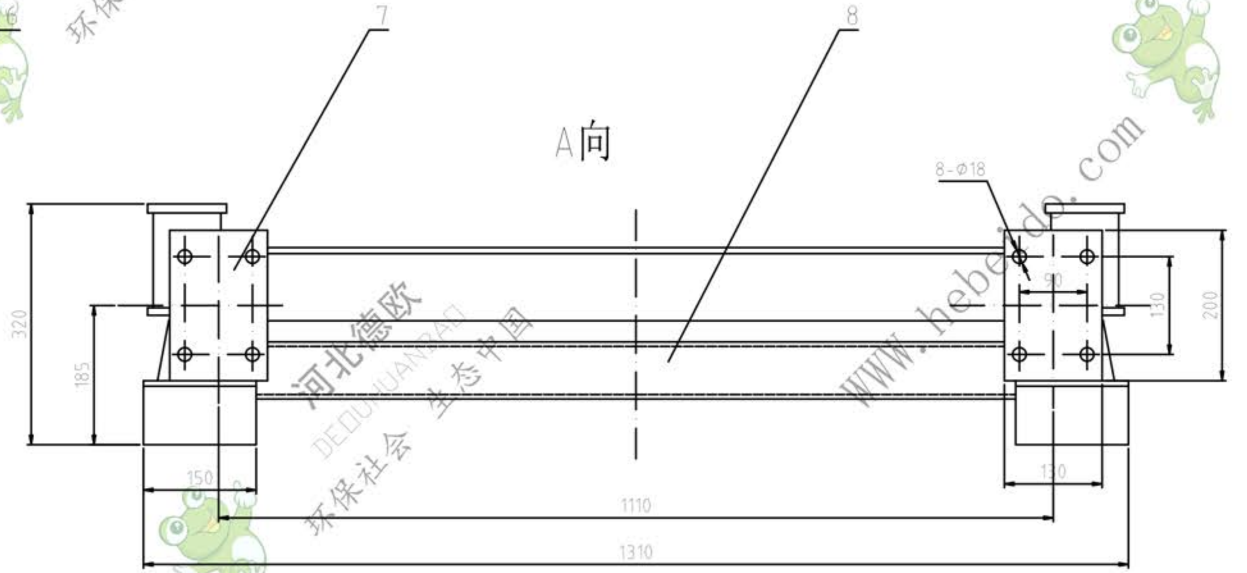
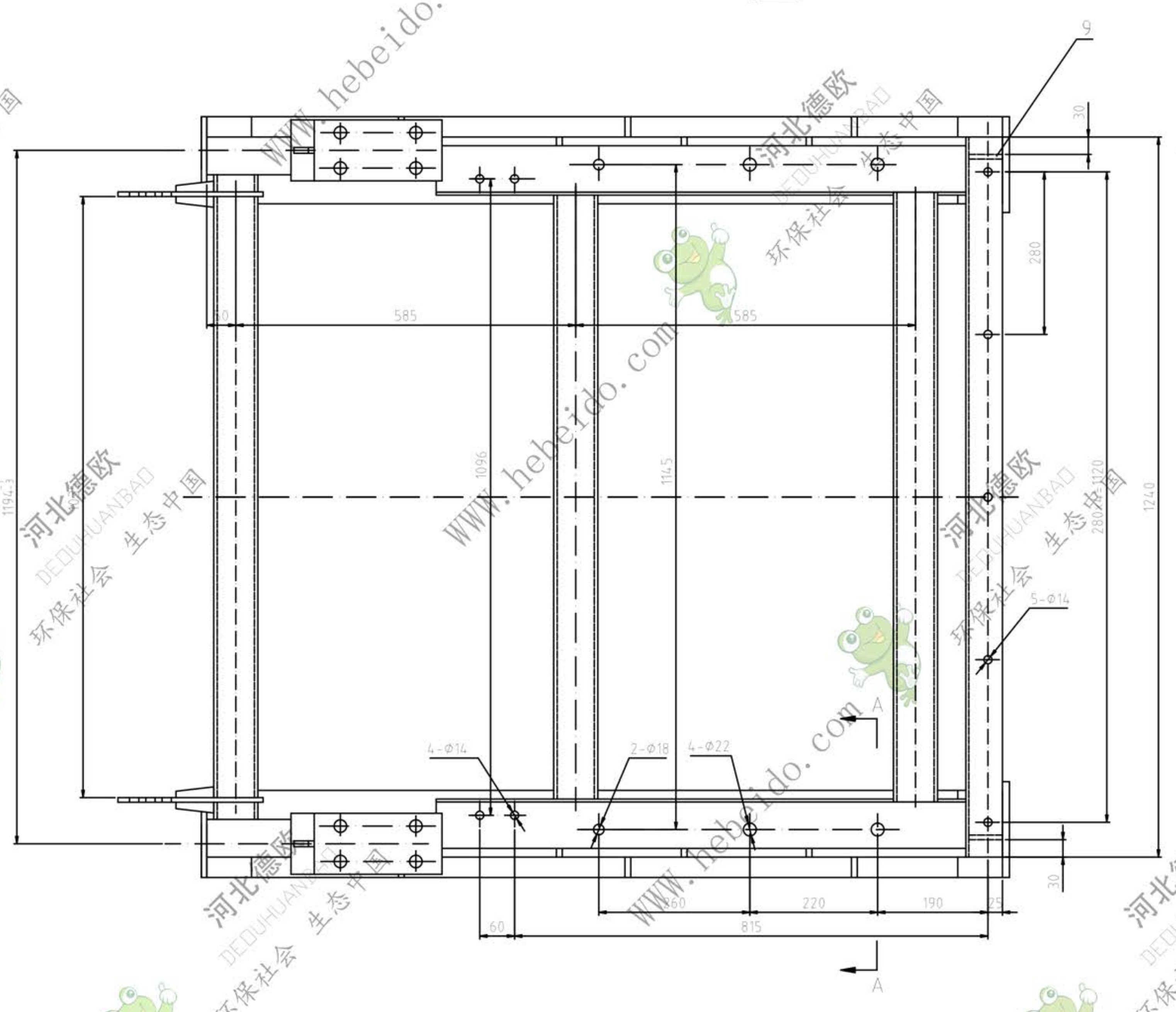
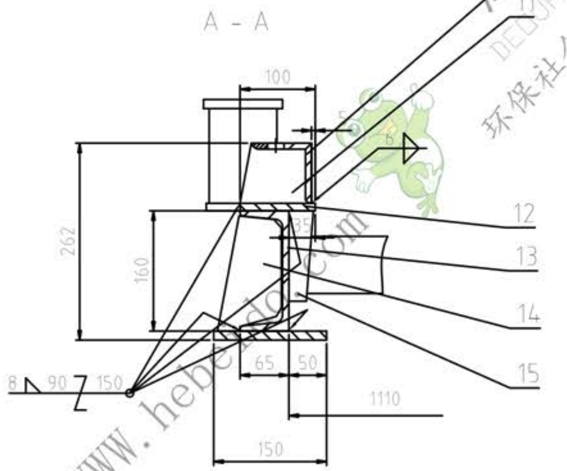
软盘号

CAD


1
2
3
4
5
6
7
203
100
912
63
12
10
205
10
205
10
265
10
100
226
134
12
45°
12
77
100
380
340
380
380
250
1216
1370
6


A向
7
8
8-Φ18
320
185
90
130
200
150
130
1110
1310


9
30
280
60
585
585
1096
1145
1194
1280
1120
1240
5-Φ14
4-Φ14
2-Φ18
4-Φ22
A
A
60
360
220
190
25
815
30


A - A
100
10
11
6
12
13
14
15
262
160
8
90
150
65
50
1110
150

会签

技术要求

、组件所用型钢焊前应调平调直；

2、未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度不低于6mm;

3、除8－Φ18孔外均为焊后加工，其表面粗糙度为

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
15	2Sb16-4-6	后筋板	4	Q235-A	0.3	1.20	
14	2Sb16-4-5	筋板	6	Q235-A	0.9	5.40	
13	本图	槽钢【160X65X8.5 L=320	2	Q235-A	27.1	54.20	
12	本图	垫板 912x100 δ10	2	Q235-A	7.16	14.32	
11	2Sb16-4-4	筋板	6	Q235-A	0.53	3.18	
10	本图	罩座 ∠80x8 l=912	2	Q235-A	8.81	17.62	
9	本图	衬板 90x55x8	2	Q235-A	0.31	0.62	
8	本图	钢管 φ76X6 l=1110	3	Q235-A	11.5	34.50	
7	本图	连接板 200x130 δ12	2	Q235-A	2.45	4.90	
6	本图	撬板 150x110 δ12	4	Q235-A	1.55	6.20	
5	本图	角钢 ∠100x63X8	1	L=1240	12.25	12.25	
4	本图	底板 1216x50 δ12	2	Q235-A	5.73	11.46	
3	2Sb16-4-3	导轨座	2	Q235-A	10.03	20.06	
2	2Sb16-4-2	平托辊架δ8	2	Q235-A	1.57	3.14	
1	2Sb16-4-1	小垫板 δ8	2	Q235-A	0.18	0.36	

磁盘号		2Sb16-4			
标记 处数 更改文件号 签字 日期	机尾架	图纸标记		重量	比例
				189.41	1:5
设计 描图		共 张		第 张	
制图 标准化	组件	德欧环保			
审校 批准					
日期					

描图

描校

旧底图登记号

底图登记号

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 WWW.hebeido.com