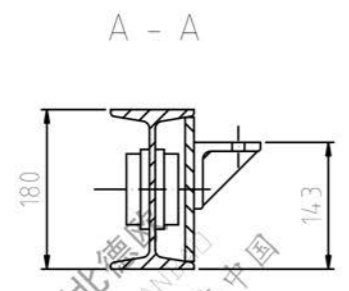
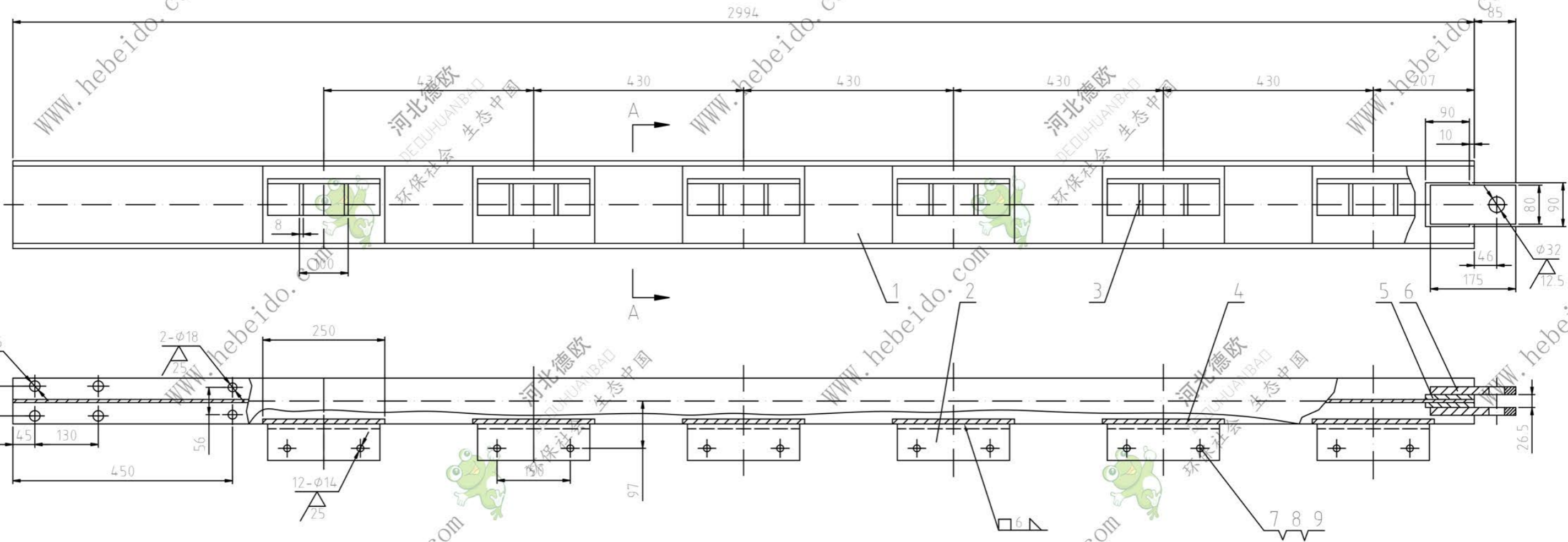


软盘号  
CAD  
会签  
描图  
描校  
旧底图登记号  
底图登记号



技术要求

- 1、全部为焊接件，焊缝不许有裂纹、咬肉、气孔、烧穿和未焊透现象。
- 2、左右对称各一件。
- 3、未注焊缝高度均为5mm。

9	GB848-85	垫圈12	12		0.0043	0.05	
8	GB6170-86	螺母M12	12		0.016	0.19	
7	GB5782-86	螺栓M12X30	12		0.05	0.60	
6	本图	联板175X80X10	2	Q235-A	3.2	6.40	
5	本图	垫板90X100X10	2	Q235-A	0.8	1.60	
4	本图	联板250X162.5X10	6	Q235-A	3.3	19.80	
3	本图	筋板65X85X8	12	Q235-A	0.8	9.60	
2	本图	角钢∠75X75X10X2.8	6	Q235-A	2.5	15.00	
1	本图	导轨I 180X6.5X2994	1	Q235-A	60.7	60.70	
序号代号		名称	数量	材料	单重	总重	备注
		磁盘号					
		导轨(后)	图号: 1608				
		标记	重量	比例			
		共张	1038	1:6			
		第张					
设计		李建雄	德欧环保				
制图		刘飞	环保社会 生态中国				
审核		秦海波					
日期							