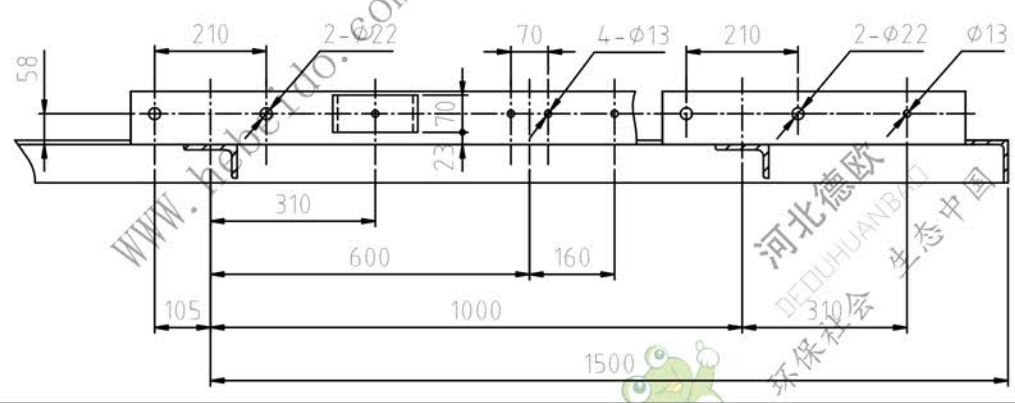
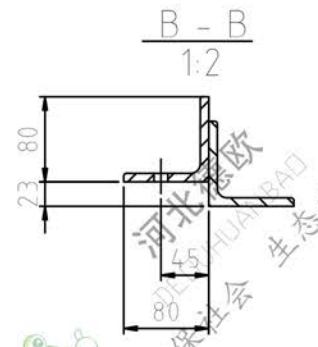
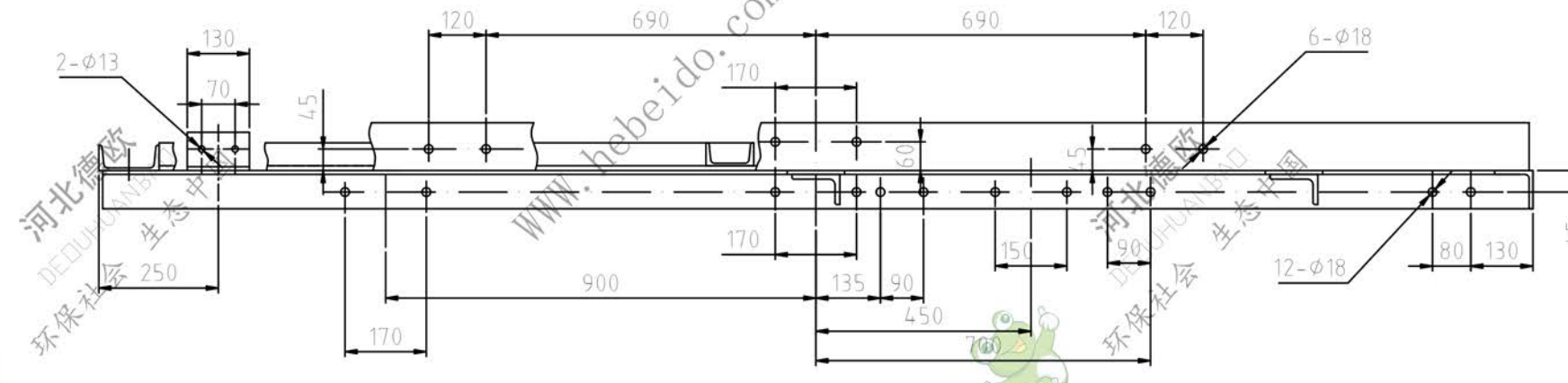


技术要求

- 1、各件搭接处均为连续角焊，其焊缝高度不大于被焊件的最小高度。
- 2、焊接成型后应进行校正。
- 3、各件下料端面应去除毛刺。
- 4、所有钻孔精度为



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
10	2sb0201-1	右短梁	1	$\angle 100 \times 100 \times 10$	8.618	8.62	
9	本图	框架	1	$\angle 80 \times 80 \times 8$ L=921	28.9	28.90	
8	本图	框架	1	$\angle 80 \times 80 \times 8$ L=921	8.7	8.70	
7	2sb020101	右长梁	1	焊接件	26.3	26.30	
6	本图	立撑	2	$\angle 100 \times 63 \times 10$ L=824	10.8	21.60	
5	本图	垫板	2	120x100x8	0.75	1.50	
4	本图	斜撑	1	100x78 L=1440	14.4	14.40	
3	本图	联接座	1	$\angle 80 \times 80 \times 8$ L=130	2.54	2.54	
2	本图	上梁	1	$\angle 100 \times 100 \times 10$ L=2984	45.15	45.15	
1	本图	联接梁	1	126x53 L=900	11.1	11.10	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
		磁盘号					
		右侧架					
		焊接件					
		图 纸 标 记					
		重 量					
		比 例					
		共 张					
		第 张					
		设计					
		制图					
		审核					
		日期					