



软盘号

CAD

会 签

### 技术要求

- 1、本图所示每个轴承座使用两件，安装位置如图所示。
- 2、本图所示部件为组装时现场配焊。

3	本图	钢板 100x70x20	1	Q235 A	1.1	1.10	
2	GB 5781-86	螺栓 M16x60	1				
1	GB 41-86	螺母 M16	1				
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	

## 调整装置

### 组件

磁 盘 号				8510101-6			
旧底图登记号				图 纸 标 记			
底图登记				重 量		比 例	
设计				1.4		1:2	
制图				共 张		第 张	
审校							
日期							