



- 技术要求
- 1、未注圆角均为R5。
 - 2、铸件不许有裂纹、缩孔、表面型砂和凸出，毛刺应清除干净

磁盘号			A10-2		
制爬钩			图 纸 标 记	重 量	比 例
				3.38	1:1
ZG310-570			共 张	第 张	
设计	李连通	描 图			
制图	刘飞	标准件			
审核	张敏	批 准			
日期					

其余