



技术要求

1. 所有焊缝均为连续焊缝
高度不大于被焊件最小厚度。
2. 剪切下料

3	本图	侧板	500X63δ14	2	Q235	3.06	6.12		
2	本图	盖板	δ12	2	Q235	43	86.00		
1	本图	横梁	L=1122	1	[126X53	13.92	13.92		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注	
					磁盘号		SDA0807		
					主横梁		图纸标记	重量	比例
							共张	第张	15
					焊接件		德欧环保		
							环保社会 生态中国		
设计	李连通	制图		日期					
制图	刘飞	标准化							
审校	秦海波	批准							
日期									

软盘号
CAD
会签
描图
描校
旧底图登记号
底图登记号