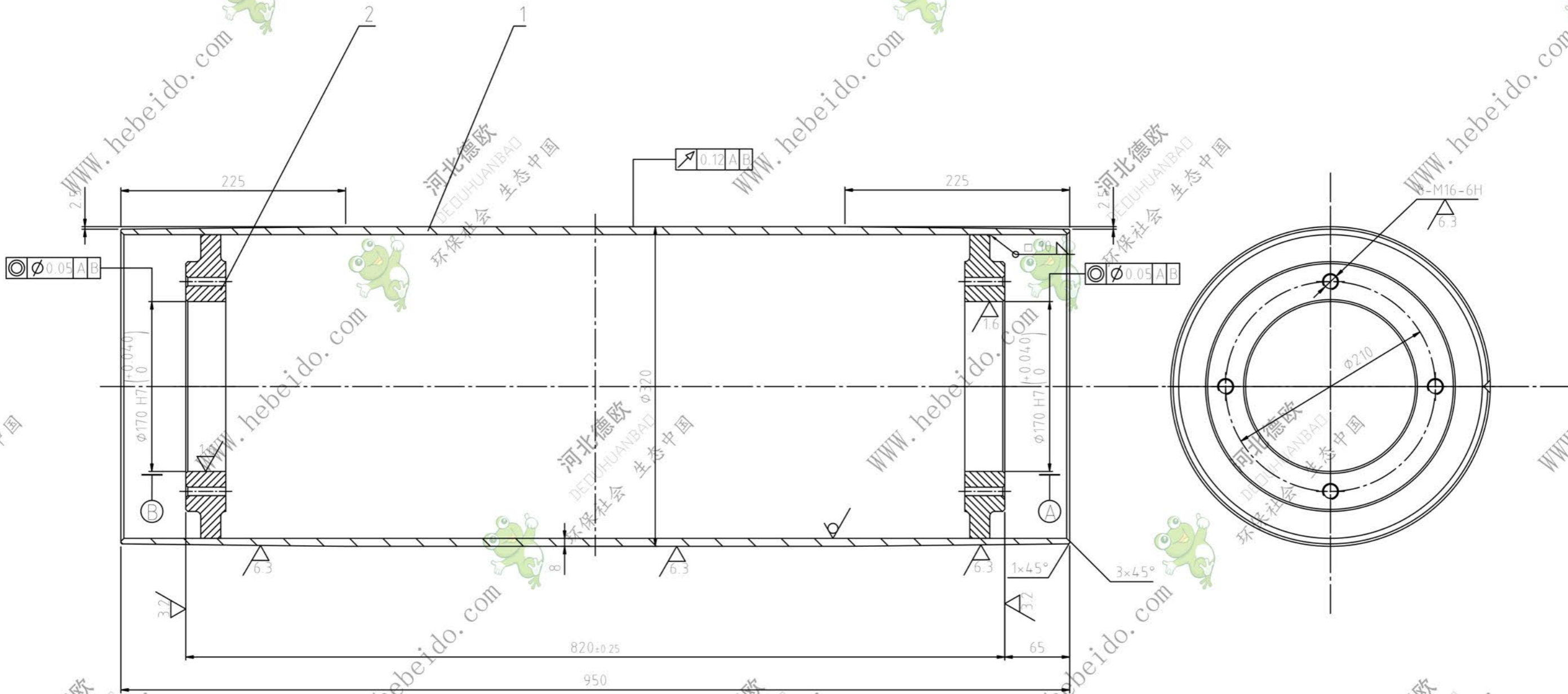


软盘号  
CAD  
会签  
描图  
描校  
旧底图登记号  
底图登记号

其余



技术要求

- 1、加工后卷筒壁厚偏差不得超过1mm。
- 2、加工后 $\phi 320$ 表面不得留有氧化皮。

2	SDA030301-2	幅板	2	ZG230-450	12.5	25.00	
1	SDA030301-1	筒体	1	Q235-A	57.23	57.23	
序号代号		名称	数量	材料	单重	总重	备注
		磁盘号					
		卷筒				SDA030301	
		组件				图 纸 标 记 重 量 比 例	
						共 张 第 张	
						德欧环保	
						环保社会 生态中国	